



PURE TECHNOLOGY.

MECHANISCHE FILTRATIONSSYSTEME

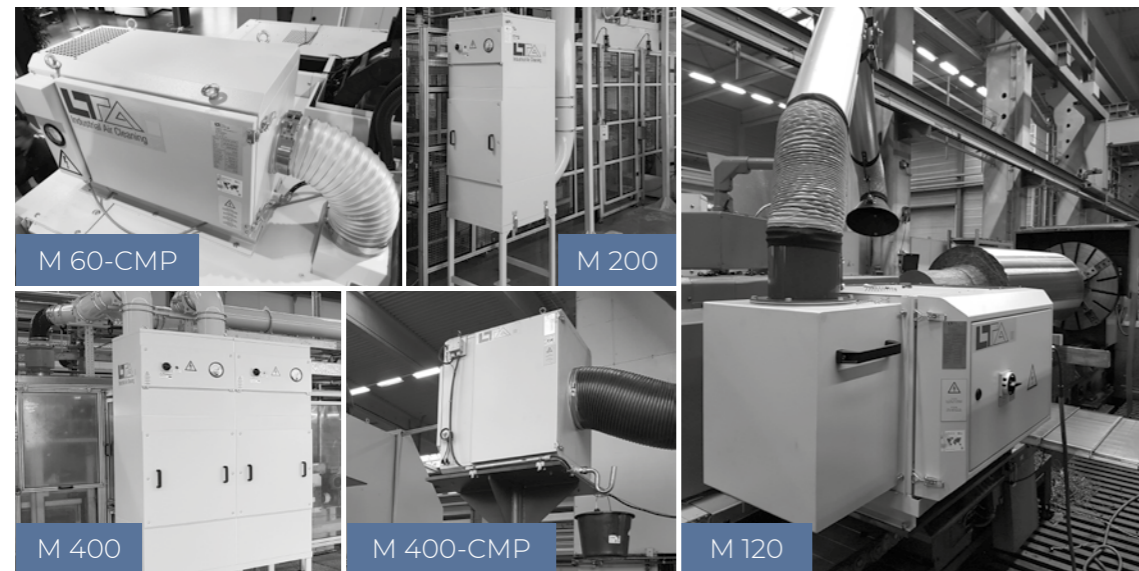
für Kühlschmierstoffe
als Einzelplatz- oder Gruppenabsaugung

M 60-CMP | M 150-CMP | M 250-CMP | M 400-CMP
M 120 | M 240_MV | M 200 | M 400 | M 600



MECHANISCHE FILTRATIONSSYSTEME

für Kühlschmierstoffe als Einzelplatz- oder Gruppenabsaugung



Die mechanischen Kühlschmierstofffilter für Emulsions- und Ölnebel sind wartungsarme und budgetoptimierte Luftfilter für Industrie und Handwerk. In mechanischen Filtrationssystemen zur Reinigung und Absaugung von Emulsions- und Ölnebel wird die verschmutzte Luft über verschiedene mechanische Filterelemente gereinigt.

Grobe Partikel werden in der ersten Stufe des Luftfilters über einen Vorfilter abgeschieden. Der Vorfilter funktioniert nach dem Prinzip der Trägheitsabscheidung und schützt vor Fremdkörpern. Die vorgereinigte Luft durchströmt den Hauptfilter, in dem die Luft von Kühlschmierstoff-Partikeln gereinigt wird. Je nach Dichte und Bauform der Haupt-Filterelemente werden immer kleinere Partikel abgeschieden. Der Vorgang der Partikelabscheidung wird dabei über folgende vier Arten beschrieben: Siebwirkung, Trägheitseffekt, Sperr- und Diffusionseffekt. Optional kann ein Nachfilter z. B. für Rauch oder in Aktivkohle-Ausführung für Gerüche eingebaut werden. Die gereinigte Luft wird über das Gebläse des Filtrationssystems an die Umgebung verteilt.

KONSTANT HOHE
ABSCHIEDELEISTUNG FÜR
NACHHALTIGEN SCHUTZ
VON MENSCH UND
UMWELT.

Unsere Filterelemente und deren Wirkungsgrad werden nach **DIN geprüft und bestätigt**. Durch das gelebte Qualitätssystem **garantieren wir fortwährend eine hohe und gleichbleibende Qualität** unserer Anlagen. Die **sicherheitstechnischen Komponenten** wurden zudem durch die **IBExU** abgenommen und bewähren sich weltweit an über 3000 Werkzeugmaschinen.

ABSAUGLEISTUNG

von 600 bis 7.500 m³/h

ABSCHIEDEGRAD

bis 99,995 % (DIN EN 1822)

EINSATZBEREICHE

- Abscheidung von Öl- und Emulsionsnebel z.B. in Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren als Einzelplatz- oder Gruppenabsaugung
- Anwendungen mit Minimalmengenschmierung
- Sonderapplikationen wie z.B. Absaugung von Kunststoff-, Silikon- und Trennmitteldämpfen
- Erfassung und Abscheidung von Löt-, Schweiß- und Ölrauch
- Absaugung von Schadstoffen durch Reinigungsdämpfe, Aquatenside und Dielektrikum

IHRE VORTEILE

- Schutz von Mitarbeiter*innen vor gesundheitsschädlichen Aerosolen
- Niedrige Wartungskosten durch abreinigbare, wiederverwendbare Filterelemente
- Effiziente Gebläse für optimale Energiebilanz
- Stufenlos regelbar für jede Anwendung
- Hohe Verfügbarkeit und Prozesssicherheit durch variablen Einsatz verschiedenster Filterelemente
- Filtrationslösungen aus einer Hand: Beratung & Projektierung, Strömungssimulation & Wärmerückgewinnung, Inbetriebnahme & Service
- Explosions- und Brandschutz an Maschinen mit ölgekühlten Werkzeugen
- Einhaltung aller Industrie- und Behörden-Normen
- Zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001

KOMPAKT



M 60-CMP

Absaugleistung: 600 m³/h
Abmessungen (LxBxH): 710 x 345 x 400 mm
Gewicht: ab 50 kg
Betriebsspannung: 230 oder 400 V



M 150-CMP

Absaugleistung: 1.500 m³/h
Abmessungen (LxBxH): 740 x 485 x 555 mm
Gewicht: ab 70 kg
Betriebsspannung: 230 oder 400 V



M 250-CMP

Absaugleistung: 2.500 m³/h
Abmessungen (LxBxH): 820 x 650 x 710 mm
Gewicht: ab 105 kg
Betriebsspannung: 230 oder 400 V



M 400-CMP

Absaugleistung: 4.000 m³/h
Abmessungen (LxBxH): 820 x 650 x 860 mm
Gewicht: ab 120 kg
Betriebsspannung: 230 oder 400 V

STANDARD



M 120

Absaugleistung: 1.200 m³/h
Abmessungen (LxBxH): 800 x 625 x 610 mm
Gewicht: ab 80 kg
Betriebsspannung: 230 oder 400 V



M 240_MV

Absaugleistung: 2.400 m³/h
Abmessungen (LxBxH): 800 x 625 x 1.105 mm
Gewicht: ab 170 kg
Betriebsspannung: 400 V

STANDGERÄTE



M 200

Absaugleistung: 2.500 m³/h
Abmessungen (LxBxH): 700 x 700 x 2.000 mm
Gewicht: ab 295 kg
Betriebsspannung: 400 V



M 400

Absaugleistung: 5.000 m³/h
Abmessungen (LxBxH): 700 x 1.400 x 2.000 mm
Gewicht: ab 590 kg
Betriebsspannung: 400 V



M 600

Absaugleistung: 7.500 m³/h
Abmessungen (LxBxH): 700 x 2.100 x 2.000 mm
Gewicht: ab 885 kg
Betriebsspannung: 400 V

BAUARTEN

KOMPAKT

Die preisgünstigen Filtrationssysteme M 60 / 150 / 250 / 400-CMP überzeugen mit hoher Wirkleistung und Zuverlässigkeit für den flexiblen Einsatz in platzkritischen Anbausituationen.

Aufgrund der kompakten Konstruktion und des daraus resultierenden geringeren Gewichts, können die Filtrationssysteme in der Regel direkt auf der Maschinenhaube integriert werden. Rohrleitungssysteme sowie eine zusätzliche Aufstellfläche werden somit eingespart.

STANDARD

Die Filtrationssysteme M 120 / 240 garantieren einen dauerhaften und wirtschaftlichen Einsatz in verschiedensten Anwendungsfällen.

Sie bieten die Möglichkeit eines modularen Aufbaus für kundenspezifische Anforderungen und somit ein Höchstmaß an individuellen Lösungen. Durch zusätzliche Optionen wie kundenspezifische Schnittstellen, bieten die Filtrationssysteme eine Vielfalt an Variabilität.

STANDGERÄTE

Dank idealer Strömungsverhältnisse und variabler Ausstattung können längere Standzeiten für die Filterelemente der Filtrationssysteme M 200 / 400 / 600 garantiert und somit Folgekosten gesenkt werden.

Die leistungsstarken Standgeräte bieten die Möglichkeit als eine Einzelplatz- oder Gruppenabsaugung eingesetzt zu werden. Aufgrund der modularen Konstruktion kann auf verschiedene Absaugvolumina flexibel reagiert werden.

VARIANTEN

CMP KOMPAKTE AUSFÜHRUNG

Das Filtrationssystem CMP kommt dort zum Einsatz, wo die zur Verfügung stehende Installationsfläche begrenzt ist und trotzdem der Bedarf eines nachhaltigen Schutzes vorhanden ist.

MOBIL MOBILE VERSION

Das Filtrationssystem M 120 gibt es optional in einer mobilen Version mit Absaugarm für den flexiblen Einsatz bei allen Anwendungen.



AUSWAHLKRITERIEN

m³/h WELCHE ABSAUGLEISTUNG?

Bei Kühlschmierstoffen wird als Richtwert zum Luftaustausch eine Rate von 250fach pro m³ und h angenommen. Als Beispiel ergibt sich bei einem Bearbeitungsraum in der Maschine von 4 m³ und einer automatisierten Beladung eine erforderliche, effektive Absaugleistung von ca. 1000 m³/h. In diesem Beispiel also ein Filtrationssystem der Baureihe M 120.

MH / MV HORIZONTAL ODER VERTIKAL?

Die Filtrationssysteme M 240_MV sind sowohl in horizontaler, als auch in vertikaler Ausführung lieferbar.

FUNKTIONSWEISE

ÜBERGANGSSTÜCK

Je nach Anwendung und gewünschter Positionierung des Filtrationssystems, kann das Übergangsstück am Lufteinlass, nahezu beliebig angebaut werden.

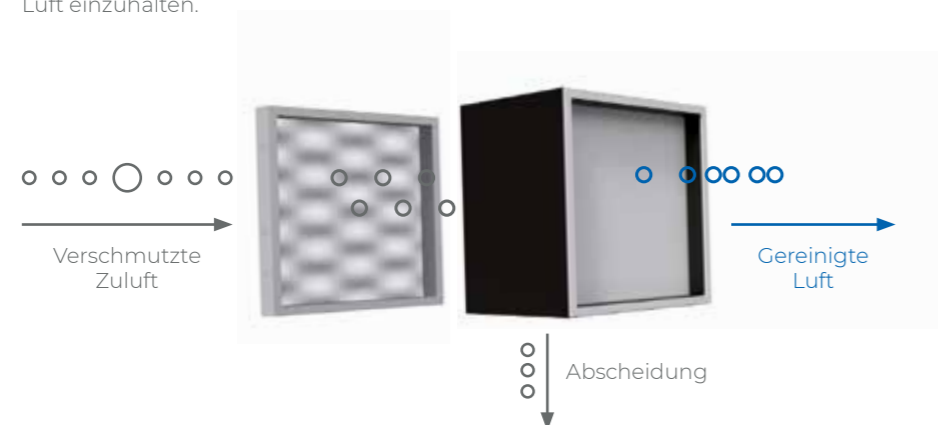
VORFILTER

Die verschmutzte Luft wird über Vorfilter angesaugt. Grobe Partikel werden hier bereits abgeschieden. Er schützt die nachfolgenden Filterelemente vor Fremdkörpern. Die Vorfilter werden an die jeweilige Anwendung angepasst.

HAUPTFILTER

Die vorgereinigte Luft durchströmt den Hauptfilter. Passend zu der jeweiligen Prozessanforderung werden Filterelemente eingesetzt, die eine maximal mögliche Partikelabscheidung durch Siebwirkung und/oder Trägheitseffekt und/oder Sperrreffekt und/oder Diffusionseffekt gewährleisten.

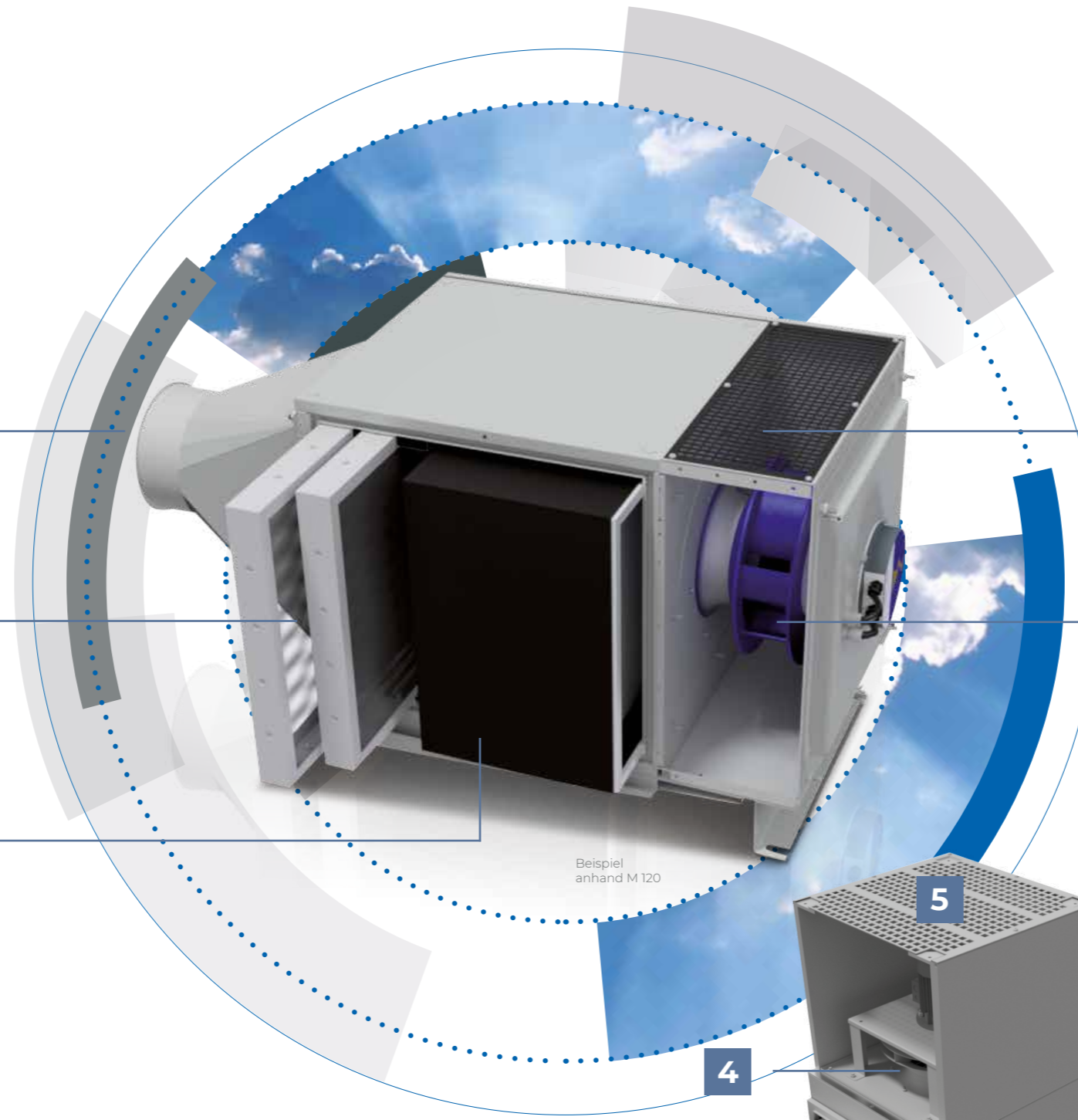
Der Hauptfilter erbringt in einem Verbund von Filterelementen die höchste Abscheideleistung. Diese ist im Regelfall bereits ausreichend, um die gesetzlich geforderten Grenzwerte in der gereinigten Luft einzuhalten.



1

2

3



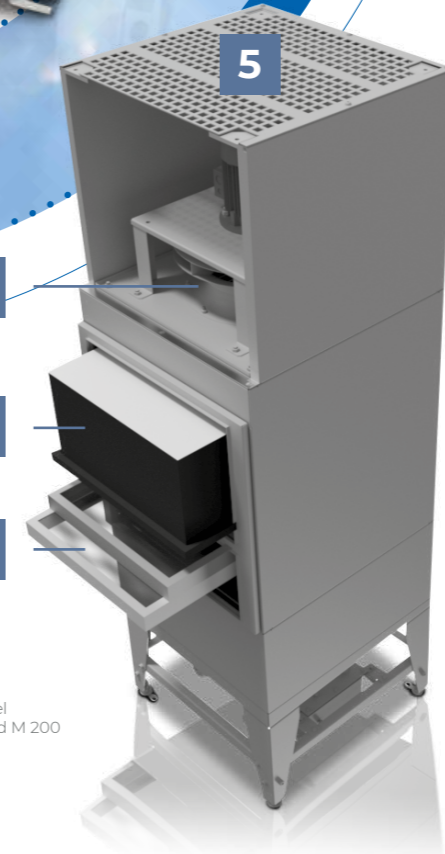
Beispiel
anhand M 120

4

3

2

Beispiel
anhand M 200



FARBAUSWAHL

Die LTA Standardlackierung ist RAL 7035, Lichtgrau. Andere Farben / Lacke sind jederzeit möglich.



5

NACHFILTER (OPTIONAL)

Die optionalen Nachfilter können z.B. gegen Gerüche, Rauche oder gesundheitsgefährdende Stoffe als zusätzliche Sicherheitsstufe eingesetzt werden.

4

GEBLÄSE

Ein energieeffizientes Gebläse saugt den Luftstrom über die Anschlussöffnung durch den Luftfilter und fördert die gereinigte Luft aus dem Gehäuse.

WARTUNGSTÜR

Die Wartungstür kann wahlweise auf der linken oder rechten Seite des Filtrationssystems montiert werden um unabhängig von der Positionierung des Systems einen einfachen Zugang zu Filtereinsetzen und Steuerung zu ermöglichen.



Rechte Ausführung

Linke Ausführung

SCHNITTSTELLEN

LTA Filtrationssysteme sind mit allen gängigen Maschinensteuerungen und Vorschriften kompatibel:

- Länderspezifische Vorschriften (Bsp. CSA/UL 508 A)
- Kundenspezifische Vorschriften (Automotiv)
- Sonderspannung (110V-480 V 50/60 Hz)

LTA LUFTECHNIK. IHR WELTWEIT KOMPETENTER SUPPORT.

Kundennähe hat bei LTA besonders großen Stellenwert. Einerseits bei der Entwicklung von Filtrationslösungen, die tatsächliche Kundenbedürfnisse präzise abbilden. Andererseits aber auch im geografischen Sinne. Unser Servicenetz erstreckt sich weltweit über 7 Länder hinweg, damit unsere Kunden auf professionellen Service niemals länger warten als unbedingt nötig.

An allen Standorten leisten engagierte Mitarbeiter professionellen Support in allen Fragen der industriellen Filtration. Wir sichern die bestmögliche Verfügbarkeit Ihrer Filtrationssysteme ab und verstehen uns als Garant Ihrer Produktivität. Dabei schätzen Kunden neben der fachlichen Expertise unsere hohe Verfügbarkeit und konstruktive Zusammenarbeit.

24/7/365 LTA SERVICE

✉ service@lta-filter.com

☎ +49 7838 84-181



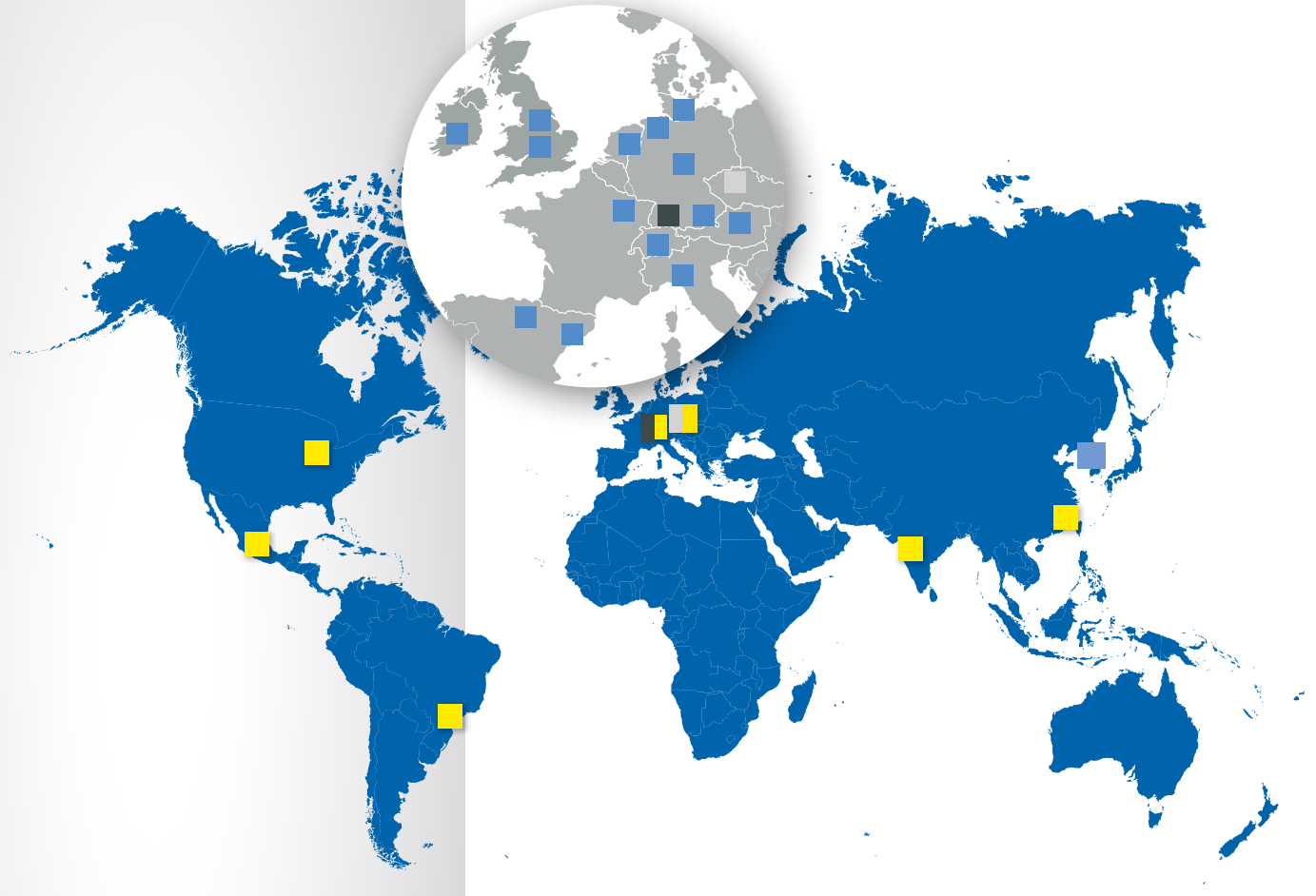
Noch flexibler.
Noch schneller.

**UNSER NEUER
ONLINE-SHOP**



WWW.LTA-FILTER.COM





- Hauptsitz
- Produktion
- Vertreter und Partner
- Vertriebs- und Servicestandorte

LTA Lufttechnik GmbH

Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Deutschland
info@lta-filter.com
+49 7838 84-245

**LTA Industrial Air
Cleaning Systems s.r.o.**

Lidická 66
252 68 Středokluky
Tschechische Republik
info@lta-filter.com
+420 233 012-113